

Клей 88 низковязкий нанесение распылением - контактный клей для склеивания пластиков, металла, дерева, стекла, кожи, резины и других непористых материалов. Отличная адгезия к металлам.

Область применения.

Клей для склеивания большинства известных материалов в любом сочетании (пластиков, дерева, кожи, металла, резины, стекла, текстиля, керамики) и приклеивания различных изделий к поверхностям из дерева, металла, кирпича, бетона и многим другим. Особенно эффективен при работе с непористыми материалами. Отличается быстрой фиксацией склеенных изделий и высокой начальной прочностью клеевого шва. Пригоден для внутренних и наружных работ. Нанесение распылением или кистью.

Свойства.

- Высокая прочность и хорошая термостойкость соединения.
- Стойкость к гидролизу (водостойкость) и воздействию кислот и нефтепродуктов.
- Хорошая пластичность соединения, в том числе при низких температурах.
- Простота нанесения.
- Высокая адгезия к большинству материалов, особенно металлических.
- Среднее открытое время, позволяющее работать с большими поверхностями.
- Высокая начальная прочность соединения.
- Большая скорость нарастания прочности.

Техническая характеристика.

Основа	Хлоропрен
Цвет	Бежевый
Содержание нелетучих, %	25 – 27
Вязкость при 20°C, мПА*с	ок. 600
Плотность, г/см ³	ок. 0,83
Максимальное открытое время, мин	20
Прочность клеевого соединения через 24 часа, расслаивание, Н/см	55 – 65
Время достижения 70% максимальной прочности соединения, мин	15 - 20
Термостойкость соединения, °C	80
Предельно допустимая температура эксплуатации (кратковременное воздействие), °C	120

Упаковка.

Банка металлическая 620 грамм (0,8 л)	12 банок в картонном ящике
Ведро металлическое 2,3 кг (3 л)	4 ведра в картонном ящике

Хранение и транспортирование.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев в закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +20°C вдали от источников огня.

Безопасность.

Клей огнеопасен. При использовании не курить, работать вдали от источников открытого огня и возможного искрообразования. Клей изготовлен с использованием малотоксичных растворителей, тем

Клей 88 низковязкий, нанесение распылением

не менее работать с клеем в хорошо проветриваемых помещениях, а в промышленных условиях в помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией.

Подробная информация о безопасном использовании в паспорте безопасности.

Применение.

Подготовка поверхностей.

Все детали должны быть чистыми, сухими и без пыли. Необходимо удалить с поверхностей следы жира растворителем РК-А-1, МЕК или этилацетатом. Предварительная обработка поверхностей наждачной шкуркой значительно улучшает прочность соединения.

Нанесение клея.

Клей наносится распылителем или кисточкой на обе склеиваемые поверхности. Рекомендуемая температура нанесения клея 18 – 22 °С, влажность 60 – 65%. Для сильно впитывающих клей материалов рекомендуется двукратное нанесение клея с интервалом 10 минут между нанесениями. Для не впитывающих клей поверхностей – однократное. Сопло в распылителе 2 – 2,5 мм, давление воздуха 4 – 6 бар.

Сушка.

Клеевая пленка должна быть высушена в естественных условиях. Необходимое время сушки зависит от температуры и обычно составляет 5 – 12 мин.

Склеивание.

Изделия прижать друг к другу клеевыми пленками и сжать (прессовать) либо прокатать роликами. Оставлять под нагрузкой нет необходимости. Усилие прижима 3 – 3,5 кг/см².

Использование термоактивации клеевой пленки.

В случае, если «открытое время» клеевой пленки истекло (пленка стала неактивной) либо по требованиям технологии, свойства клеевой пленки могут быть восстановлены термоактивацией – нагревом в термощкафу или термошоком под инфрокрасной лампой. Температура термоактивации 45 – 60 °С.

Внимание. Время между высыханием клея и сжиманием не должно превышать открытого времени - для этого клея – 20 минут. Через 15 – 20 минут после склеивания прочность клеевого шва достигает 70% максимальной. С этого момента соединение можно эксплуатировать. Дальнейшее нарастание прочности происходит в течении 24 часов.

Предупреждение.

Не использовать для склеивания полиэтилена, полипропилена, тефлона и вспененного полистирола. При транспортировании при отрицательных температурах вязкость клея повышается, но при попадании в теплое помещение свойства клея восстанавливаются без вмешательства.

Информация, приведенная в данном документе является правильной, насколько позволяют судить данные, имеющиеся у нас к моменту публикации. Предоставленная информация предназначена только в качестве общей технической информации и не считается гарантией или спецификацией качества. Информация относится только к данному материалу и может быть недействительной для подобного материала, используемого в комбинации с любыми другими материалами или в любом процессе, если только об этом не упомянуто в тексте.

«Химик-Плюс»

Украина, Киевская обл.,

г.Бровары, ул. Лесная, 4.

Тел. +380 44 331 25 28

Email: ximik-plus@ukr.net

www.himik-plus.com