

Клей 88 CR 2402 D/3 двухкомпонентный контактный клей для нагруженных клеевых соединений и соединений, работающих при повышенной температуре.

Область применения.

Клей специального назначения, разработан для склеивания нагруженных соединений. Шов обладает высокой термостойкостью. Предназначен, в первую очередь, для склеивания материалов, не впитывающих клей. Рекомендуется для склеивания нагруженных конвейерных и абразивных лент, крепления герметизирующих прокладок, работающих при высоких температурах. Этот клей получается путем смешения непосредственно перед использованием клея **88 CR 2402 К** с одним из следующих отвердителей DESMODUR RC, DESMODUR RFE, DESMODUR RN. Базовая пропорция смешения – 5 - 7% по объему.

Свойства.

- Высокая прочность и термостойкость соединения.
- Стойкость к гидролизу (водостойкость) и воздействию кислот и нефтепродуктов.
- Хорошая пластичность соединения, в том числе при низких температурах.
- Простота нанесения.
- Высокая адгезия к большинству оснований.
- Среднее открытое время.

Техническая характеристика.

Основа	Полихлоропрен (Байпрен/Неопрен)
Цвет	бежевый
Содержание нелетучих, %	25 – 28
Вязкость при 20°C, мПА*с	ок. 1000
Плотность, г/см ³	ок. 0,83
Максимальное открытое время, мин	35
Прочность клеевого соединения через 24 часа, расслаивание, Н/см	45 – 55
Время достижения 70% максимальной прочности соединения, мин	60- 90
Термостойкость соединения, °С	120

Упаковка.

Поставки клея производятся комплектами, в которые включены соответствующее количество клея 88 CR 2402 К и DESMODUR, упакованный в металлический флакон объемом 1 л (0,8 кг).

Банка металлическая 0,54л	24 банки в картонном ящике + 1 металлический флакон DESMODUR объемом 1 л (0,8 кг)
Банка металлическая 0,8л	12 банок в картонном ящике + 1 металлический флакон DESMODUR объемом 1 л (0,8 кг)
Банка металлическая 1л	12 банок в картонном ящике + 1 металлический флакон DESMODUR объемом 1 л (0,8 кг)

Банка металлическая 2,8л	5 банок в картонном ящике + металлический флакон объемом 1 л (0,8 кг)
Ведро металлическое 20л	1 ведро + металлический флакон объемом 1 л (0,8 кг)
Бачок металлический 50л	1 бачок + 3 металлических флакона объемом 1 л (0,8 кг)

Хранение и транспортирование.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев в закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +20 °С вдали от источников огня.

Предупреждение.

Клей огнеопасен. При использовании не курить, работать вдали от источников огня и искрения. Клей изготовлен с использованием малотоксичных растворителей, тем не менее работать с клеем в хорошо проветриваемых помещениях, а в промышленных условиях в помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией.

При транспортировании при отрицательных температурах вязкость клея повышается, но при попадании в теплое помещение свойства клея восстанавливаются без вмешательства.

Применение.

Подготовка материалов.

Поверхности должны быть ровными, чистыми, сухими и незапыленными. Необходимо подготовить поверхности в соответствии с технологическим процессом – зачистить металлической щеткой или абразивом, удалить следы смазки, промыть растворителем.

Приготовление клея.

Использовать только сухую тару. Пропорция смешения составляет 5 – 7% по объему DESMODUR в клее. Если склеивание проводится в условиях повышенной влажности, пропорцию смешения следует увеличить до 7 – 10 %, так как в первую очередь DESMODUR расходуется на удаление влаги из клея и только после этого на «сшивание» клея. Отмерить порцию клея, которую можно использовать в течении 6 – 8 часов и долить в нее DESMODUR в необходимом соотношении.

Полученную смесь необходимо использовать в течении 6 – 8 часов. Признаком перехода клея в непригодное для использования состояние является заметное повышение его вязкости.

Нанесение клея.

Клей наносится кистью или шпателем на обе склеиваемые поверхности. Рекомендуемая температура нанесения клея 18 – 22 °С, влажность 60 – 65%. Для сильно впитывающих клей поверхностей рекомендуется двукратное нанесение клея с интервалом 10 минут между нанесениями. Для не впитывающих клей поверхностей – однократное. Наносите примерно 120 – 140 г клея на квадратный метр.

Сушка.

Клеевая пленка должна быть высушена в естественных условиях. Необходимое время сушки зависит от температуры и обычно составляет 8 – 12 мин. Окончание сушки легко определить на ощупь – клей перестает быть липким.

Склеивание.

Изделия прижать друг к другу клеевыми пленками и сжать (прессовать) либо прокатать роликами. Оставлять под нагрузкой нет необходимости.

Внимание. Время между высыханием клея и сжиманием не должно превышать открытого времени - для этого клея – 35 минут. Через 60 – 90 минут прочность клеевого шва достигает 70% максимальной. С этого момента соединение можно эксплуатировать. Дальнейшее нарастание прочности происходит

медленно, в течении 30 – 40 часов. Эффект воздействия DESMODUR начинает сказываться через 10 – 12 часов после прессования.

Информация, приведенная в данном документе является правильной, насколько позволяют судить данные, имеющиеся у нас к моменту публикации. Предоставленная информация предназначена только в качестве общей технической информации и не считается гарантией или спецификацией качества. Информация относится только к данному материалу и может быть недействительной для подобного материала, используемого в комбинации с любыми другими материалами или в любом процессе, если только об этом не упомянуто в тексте.

«Химик-Плюс»

Украина, Киевская обл.,

г.Бровары, ул. Лесная, 4.

Тел. +380 44 331 25 28

Факс: +380 44 587 89 03

Email: ximik-plus@ukr.net