

**Клей Кросс E203 – полиуретановый клей для склеивания синтетических материалов, пластифицированного ПВХ, полиуретана, термоэластопластов на основе СБС и СИС.**

### Область применения.

Клей специально разработан для склеивания синтетических материалов, ПВХ, полиуретанов, изделий из нитрильного каучука, термоэластопластов, кожи. Рекомендуются для склеивания тентов грузовых автомобилей, надувных лодок и водных аттракционов, нагруженных конвейерных лент. Этот клей получается путем смешения непосредственно перед использованием клея **PU E203 (Десмоколл PU E203)** с одним из следующих отвердителей DESMODUR RC, DESMODUR RFE, DESMODUR RN. Базовая пропорция смешения – 3 - 5% по объему.

### Свойства.

- Стойкость к гидролизу (водостойкость) и воздействию кислот и нефтепродуктов.
- Высокая прочность и термостойкость соединения.
- Хорошая пластичность соединения, в том числе при низких температурах.

### Техническая характеристика.

Основа	Полиуретан с полиизоцианатным затвердителем
Цвет с DESMODUR RC, RN	Бесцветный, прозрачный
Цвет с DESMODUR RFE	Опаловый, прозрачный
Содержание нелетучих, %	23 – 25
Вязкость при 20°С, мПА*с	Около 5000
Плотность, г/см <sup>3</sup>	Около 0,86
Максимальное открытое время, мин	25
Прочность клеевого соединения через 24 часа, <u>расслаивание</u> , Н/см	
Время достижения 70% максимальной прочности соединения, час	5- 7
Термостойкость соединения, °С	95
Температура термоактивации, °С	Не требует

### Упаковка.

Банка металлическая 0,8л                    12 банок в картонном ящике  
+ тубик 30 мл  
Банка металлическая 2,8л                    5 банок в картонном ящике  
+ тубик 100 мл  
Ведро металлическое 20л  
+ флакон 08 л

### Хранение и транспортирование.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев в закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +20 °С вдали от источников огня.

### Предупреждение.

Клей огнеопасен. При использовании не курить, работать вдали от источников огня и искрения. Клей изготовлен с использованием малотоксичных растворителей, тем не менее работать с клеем в хорошо проветриваемых помещениях, а в промышленных условиях в помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией.

При транспортировании при отрицательных температурах вязкость клея повышается, но при попадании в теплое помещение свойства клея восстанавливаются без вмешательства.

### Применение.

#### **Общие рекомендации.**

##### *Подготовка материалов.*

Жесткий или пластифицированный ПВХ, ПУ пленки – очистить тряпкой, смоченной растворителем РК-А-1 или РК-Б-1. Изделия из литого ПУ очистить металлической щеткой или наждачной бумагой (шершавать). Изделия из резин на основе натурального, нитрильного, бутадиен – стирольного каучука, термоэластопласты на основе СБС (стирол-бутадиен-стирол) или СИС (стирол-изопрен-стирол) блок-полимеров должны быть шершаваны и **галогенированы** (обработаны грунтовкой – раствором трихлоризоциануровой кислоты или сульфохлорантина в растворителе РК-А-1 или РК-Б-1). Более подробные рекомендации приведены ниже).

##### *Приготовление клея.*

Использовать только сухую тару. В небольшую прозрачную емкость отлить образец клея и осмотреть его в проходящем свете. Отсутствие помутнения говорит об отсутствии влаги в клее. В таком случае пропорция смешения составляет 3 – 5% по объему DESMODUR в клее. В случае помутнения образца в пробнике пропорцию смешения следует увеличить до 5 – 7%, так как в первую очередь DESMODUR расходуется на удаление влаги из клея и только после этого на «сшивание» клея. Отмерить порцию клея, которую можно использовать в течении 6 – 8 часов и долить в нее DESMODUR в необходимом соотношении. Полученную смесь необходимо использовать в течении 6 – 8 часов. Признаком перехода клея в непригодное для использования состояние является заметное повышение его вязкости.

##### *Нанесение клея.*

Клей наносится кисточкой на подготовленные поверхности. Рекомендуемая температура нанесения клея 18 – 22 °С, влажность 60 – 65%. Рекомендуется двукратное нанесение клея с интервалом между первым и вторым 10 минут.

##### *Сушка.*

Клей не требует сушки. Склеивание пористых материалов (ткани, вспененный ПУ и ПВХ) можно начинать сразу после намазки, а не пористых материалов (пленки, монолитный ПУ, ПВХ) через 5 мин. после намазки.

*Термоактивация.*

Клей не требует термоактивации.

*Склеивание.*

Изделия прижать друг к другу **клеевыми пленками** и сильно сжать (прессовать) либо прокатать роликами. Оставлять под нагрузкой нет необходимости.

*Внимание.* Время между **нанесением клея** и сжиманием не должно превышать **открытого времени** - для этого клея – 25 минут. Через 5 – 7 часов прочность клеевого шва достигает 70% максимальной. Дальнейшее нарастание прочности происходит медленно, в течении 30 – 72 часов. Эффект воздействия DESMODUR начинает сказываться через 10 – 12 часов после прессования.

**Рекомендации при склеивании ПВХ тканей и пленок, ПУ пленок. (Изготовление надувных лодок, водных аттракционов, тентов грузовых автомобилей).**

*Подготовка поверхностей.*

Зачистить ткань или пленку мелкой шлифовальной шкуркой и промыть тряпкой, смоченной растворителем РК-А-1 или РК-Б-1. Можно применять ацетон или этилацетат. Сушить 10 минут.

*Нанесение клея.*

Нанести тонкий слой клея кистью на обе склеиваемые поверхности и сушить 10 минут. (Эту операцию рекомендуется выполнять клеем – праймером PU 303 (Десмоколл PU 303), смешанным с DESMODUR, который имеет меньшую вязкость и лучше заполняет поры материала). Нанести второй слой клея и приступить к операции склеивания.

*Склеивание.*

Приложить склеиваемые детали друг к другу **клеевыми пленками** и прокатать роликом.

*Внимание.* Время между нанесением клея и сжиманием не должно превышать **открытого времени** - для этого клея – 25 минут. Не рекомендуется шевелить склеенные детали 15 – 20 минут. Надувать можно через 5- 6 часов.

Информация, приведенная в данном документе является правильной, насколько позволяют судить данные, имеющиеся у нас к моменту публикации. Предоставленная информация предназначена только в качестве общей технической информации и не считается гарантией или спецификацией качества. Информация относится только к данному материалу и может быть недействительной для подобного материала, используемого в комбинации с любыми другими материалами или в любом процессе, если только об этом не упомянуто в тексте.

# «Химик-Плюс»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

## Клей Кросс E203



«Химик-Плюс»

Украина, Киевская обл.,

г.Бровары, ул. Лесная, 4.

Тел. +380 44 331 25 28

Факс: +380 4594 92 104

Email: [ximik-plus@ukr.net](mailto:ximik-plus@ukr.net)