«Химик-Плюс»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Клей PU 301

Клей PU 301 (Десмоколл PU 301) – праймер (клей предварительной намазки) для предварительной обработки синтетических материалов и кожи, сильно впитывающих полиуретановый клей, перед склеиванием.

Область применения.

Клей специально разработан для предварительной пропитки материалов, которые сильно впитывают полиуретановый клей – например кожа, пористые ткани, перед склеиванием.

Свойства.

Обеспечивает:

- Высокую прочность и хорошую термостойкость соединения.
- Стойкость к гидролизу (водостойкость) и воздействию кислот и нефтепродуктов.
- Хорошую пластичность соединения, в том числе при низких температурах.

Техническая характеристика.

Основа	Полиуретан
Цвет	Бесцветный, прозрачный
Содержание нелетучих, %	10 – 12
Вязкость при 20°С, мПА*с	Около 600
Плотность, г/см^3	Около 0,83
Прочность клеевого соединения через 24 часа, расслаивание, Н/см*	70 – 90
Время достижения 70% максимальной прочности соединения, мин*	5- 7
Термостойкость соединения (прочность клеевого соединения не менее 20 Н/см), °С*	80
Предельно допустимая температура эксплуатации (кратковременное воздействие), °С*	110

* При использовании в качестве основного клея PU 312.

Упаковка.

Банка металлическая 0,8л	12 банок в картонном ящике
Ведро металлическое 3л	4 ведра в картонном ящике
Ведро металлическое 20л	

Хранение и транспортирование.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев в закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +20°С вдали от источников огня.

Предупреждение.

Клей огнеопасен. При использовании не курить, работать вдали от источников огня и искрения. Клей изготовлен с использованием малотоксичных растворителей, тем не менее работать с клеем в хорошо проветриваемых помещениях, а в промышленных условиях в помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией.

В случае транспортирования при отрицательных температурах вязкость клея повышается, но после попадании в теплое помещение свойства клея восстанавливаются без вмешательства.

Применение.

Общие рекомендации.
Подготовка материалов: Жесткий или пластифицированный ПВХ, ПУ пленки – очистить тряпкой, смоченной растворителем РК-А-1 или РК-Б-1. Изделия из литого ПУ очистить металлической щеткой или наждачной бумагой (шершовать). Литые изделия из резин на основе натурального, нитрильного, бутадиен – стирольного каучука, термоэластопласты на основе СБС (стирол-бутадиен-стирол) или СИС (стирол-изопрен-стирол) блок-полимеров должны быть шершованы и галогенированы (обработаны грунтовкой – раствором трихлоризоциануровой кислоты или сульфохлорантина в растворителе РК-А-1 или РК-Б-1).
Нанесение клея: Клей наносится кисточкой или распылителем на подготовленные поверхности. Рекомендуемая температура нанесения клея - 18 – 22 °С, влажность 60 – 65%.
Сушка: Клеевая пленка должна быть высушена в естественных условиях. Необходимое минимальное время сушки зависит от температуры и обычно составляет 10 – 20 мин. Максимальное время сушки – 24 часа.
Склеивание: Склеивание производится клеем PU 312 по методике, разработанной для этого клея.

Информация, приведенная в данном документе является правильной, насколько позволяют судить данные, имеющиеся у нас к моменту публикации. Предоставленная информация предназначена только в качестве общей технической информации и не считается гарантией или спецификацией качества. Информация относится только к данному материалу и может быть недействительной для подобного материала, используемого в комбинации с любыми другими материалами или в любом процессе, если только об этом не упомянуто в тексте.

«Химик-Плюс»
Украина, Киевская обл.,
г.Бровары, ул. Лесная, 4.
Тел. +380 44 331 25 28
Email: ximik-plus@ukr.net
www.himik-plus.com