

Клей 88 CR 2402 багатофункціональний контактний клей для різних матеріалів.

Сфера застосування.

Клей спеціально розроблений для склеювання гуми, металу, скла, шкіри, корку, деревини, пластиків, повсть. Не рекомендується для склеювання полістиролу, поліолефінів, тефлону.

Властивості.

- Висока міцність та хороша термостійкість з'єднання.
- Стійкість до гідролізу (водостійкість) і дії кислот и нафтопродуктів.
- Хороша пластичність з'єднання, при низьких температурах, тощо.
- Висока адгезія до багатьох основ.
- Простий в нанесенні.

Технічні характеристики.

Основа	Поліхлоропрен (Байпрен/Неопрен)
Колір	Бежевий
Вміст нелетучих, %	25 – 27
В'язкість при 20°C, мПА*с	бл. 600
Густина, г/см ³	бл. 0,83
Максимальний відкритий час, хв	35
Міцність клеєного з'єднання через 24 год., розшарування, Н/см*	45 – 55
Час досягнення 70% максимальної міцності з'єднання, хв.*	60- 90
Термостійкість з'єднання (Міцність клеєного з'єднання не менш за 20 Н/см), °С*	70
	100
Гранично допустима температура експлуатації (короткочасний вплив), °С*	

Упаковка.

Банка металева 620г (0,8л)	12 банок в картонному ящику
Відро металеве 2,3кг (3л)	4 відра в картонному ящику
Відро металеве 16,5кг (20л)	
Бачок металевий 40кг (45л)	

Зберігання та транспортування.

Гарантійний термін зберігання - 12 місяців в закритій заводській упаковці при температурі від +5 до +20 °С вдалині від джерел вогню.

Попередження.

Клей є вогнебезпечним. При використанні не палити, працювати вдалині від вогню та іскроутворення. Клей виготовлений з використанням малотоксичних розчинників, проте працювати з клеєм в приміщеннях, що добре вентилуються, а в промисловості в приміщеннях з припливно-втяжною вентиляцією.

У разі транспортування при негативних температурах в'язкість клею підвищується, але після потрапляння в тепле приміщення властивості клею відновлюються без втручання.

Використання.

Підготовка деталей.

Деталі перед склеюванням повинні бути очищеними від бруду і пилу. При наявності жирових забруднень чи консерваційного мастила (смазки) на поверхні – їх необхідно видалити. Поверхня може бути й пофарбованою зашліфованою (краска повинна гарно триматись).

Нанесення клею.

Клей наноситься пензлем або розпилювачем на підготовлені поверхні. Рекомендована температура нанесення клею - 18 – 22 °С, вологість 60 – 65%. Для сильно всмоктуючих клей поверхонь (ДСП, гіпс) рекомендується дворазове нанесення клею з інтервалом 10 хвилин між нанесенням. Для невсмоктуючих клей поверхонь – одноразове. Наносити потрібно приблизно 100 – 120 г клею на квадратний метр.

Сушка.

Клейова плівка повинна бути висušена в нормальних умовах. Необхідний час сушки залежить від температури й зазвичай складає 8 – 12 хв. Закінчення сушки легко визначити на дотик – клей перестав бути липким.

Склеювання.

Вироби прикласти один до одного клейовими плівками і стиснути на 3-5 секунд, наприклад, за допомогою преса або прокотити роликками. Залишати під тиском немає необхідності. Вирішальною є сила стискання, а не час.

Увага. Час між висиханням клею і стискуванням не повинен перебільшувати відкритого часу - для цього клею – 35 хвилин. Через 60 – 90 хвилин міцність клейового шва досягає 70% максимальної. Від цього моменту з'єднання можна експлуатувати. Подальший приріст міцності відбувається повільно, протягом 30 – 40 годин.

Інформація, наведена в цьому документі є правильною, наскільки дозволяють судити дані, наявні у нас до моменту публікації. Надана інформація призначена тільки в якості загальної технічної інформації і не вважається гарантією або специфікацією якості. Інформація відноситься тільки до даного матеріалу і може бути недійсною для подібного матеріалу, що використовується в комбінації з будь-якими іншими матеріалами або в будь-якому процесі, якщо тільки про це не згадано в тексті.

«Хімік-Плюс»

Україна, Київська обл.,
м.Бровари, вул. Лісова, 4.
Тел. +380 44 331 25 28
Email: ximik-plus@ukr.net
www.himik-plus.com