

**Клей PU 303 (Десмоколл PU 303) - нанесення розпиленням. Клей для склеювання виробів з ПВХ, ПУ, гум, тканин, шкіри і наклеювання їх на поверхні з ПВХ, ПУ, дерева, фанери, ДСП, МДФ, металу.**

### Сфера застосування.

Рекомендується для облицювання салонів, сидінь та інших елементів в автомобілях, автобусах, катерах різними облицювальними матеріалами.

### Властивості.

- Прозорий.
- Висока міцність та хороша термостійкість з'єднання.
- Стійкість до гідролізу (водостійкість) і дії кислот и нафтопродуктів.
- Хороша пластичність з'єднання, при низьких температурах, тощо.
- Короткий відкритий час, отже висока початкова міцність з'єднання.

### Технічні характеристики.

Основа	Поліуретан
Колір	Безбарвний, прозорий
Вміст нелетучих, %	10 – 12
В'язкість при 20°C, мПА*с	бл. 600
Густина, г/см <sup>3</sup>	бл. 0,83
Максимальний відкритий час, хв	5
Міцність клеєного з'єднання через 24 год., розшарування, Н/см*	70 – 90
Час досягнення 70% максимальної міцності з'єднання, хв.*	5- 7
Термостійкість з'єднання (Міцність клеєного з'єднання не менш за 20 Н/см), °С*	80
Температура термоактивації, °С*	50 - 65
Гранично допустима температура експлуатації (короткочасний вплив), °С*	110

### Упаковка.

Банка металева 330г (0,54л)	24 банок в картонному ящику
Банка металева 620г (0,8л)	12 банок в картонному ящику
Відро металеве 2,3кг (3л)	4 відра в картонному ящику
Відро металеве 16,5кг (20л)	
Бачок металевий 40кг (45л)	

### Зберігання та транспортування.

Гарантійний термін зберігання - 12 місяців в закритій заводській упаковці при температурі від +5 до +20 °С вдалині від джерел вогню.

### Попередження.

Клей є вогнебезпечним. При використанні не палити, працювати вдалині від вогню та іскроутворення. Клей виготовлений з використанням малотоксичних розчинників, проте працювати з клеєм в приміщеннях, що добре вентилуються, а в промисловості в приміщеннях з припливно-втяжною вентиляцією.

У разі транспортування при негативних температурах в'язкість клею підвищується, але після потрапляння в тепле приміщення властивості клею відновлюються без втручання.

### Застосування.

#### **Підготовка матеріалів.**

Поверхні й матеріали, що склеюються, повинні бути чистими, сухими та без жирових забруднень. Жирові забруднення необхідно видаляти ганчір'ям змоченим в розчинниках РК-А-1, РК-В-1, ацетоні або етилацетаті. Сильно охолоджені або перегріті матеріали повинні бути витримані при кімнатній температурі 3 – 4 години.

#### **Нанесення клею.**

Клей наноситься розпилювачем на підготовлені поверхні. Рекомендована температура нанесення клею - 18 – 22 °С, вологість 60 – 65%. Рекомендується дворазове нанесення клею з інтервалом 10 хвилин між нанесенням. Сопло розпилювача 2 – 2,5 мм. Тиск повітря 4 – 6 бар.

#### **Сушка.**

Клейова плівка повинна бути висушена в нормальних умовах. Необхідний час сушки залежить від температури й зазвичай складає 10 – 12 хв.

#### **Термоактивація.**

Безпосередньо перед склеюванням клейові плівки повинні бути термоактивовані – нагріті до температури 60 – 65 °С. Термоактивація може бути локальною – нагрів клейової плівки інфрачервоною лампою (метод термошока), феном (потокотом гарячого повітря), або загальною – в термобафі. Достатність температури термоактивації може бути визначена за допомогою вимірювання температури клейової плівки (наприклад безконтактним термометром). Можливо приблизно оцінювати достатність температури нагрівання – клейові плівки повинні стати липкими.

#### **Склеювання.**

Вироби прикласти один до одного термоактивованими клейовими плівками і стиснути на 3-5 секунд, наприклад, за допомогою преса або прокотити роликми. Залишати під тиском немає необхідності. Вирішальною є сила стискання, а не час.

**Увага.** Якщо температура при експлуатації виробу, що склеюється, може перевищувати 80 °С, клей необхідно застосовувати у вигляді двокомпонентного – у суміші з затверджувачем, яким клей може комплектуватися.

#### Виготовлення двокомпонентного клею.

В клей необхідно додати 3 – 5% (по об'єму) затверджувача (Desmodur RC) й ретельно перемішати. Така суміш повинна бути використана протягом 3 – 4 годин з моменту виготовлення.

Інформація, наведена в цьому документі є правильною, наскільки дозволяють судити дані, наявні у нас до моменту публікації. Надана інформація призначена тільки в якості загальної технічної інформації і не вважається гарантією або специфікацією якості. Інформація відноситься тільки до даного матеріалу і може бути недійсною для подібного матеріалу, що використовується в комбінації з будь-якими іншими матеріалами або в будь-якому процесі, якщо тільки про це не згадано в тексті.

«Хімік-Плюс»

Україна, Київська обл.,

м.Бровари, вул. Лісова, 4.

Тел. +380 44 331 25 28

Email: [ximik-plus@ukr.net](mailto:ximik-plus@ukr.net)

# «Хімік-Плюс»

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ ПРОДУКЦІЇ

**Клей PU 303**

[www.himik-plus.com](http://www.himik-plus.com)

---

