

Клей PU 301 (Десмоколл PU 301) – праймер (клей попередньої намазки) для попередньої обробки синтетичних матеріалів або шкір, що сильно поглинають поліуретановий клей, перед склеюванням.

Сфера застосування.

Клей спеціально розроблений для попередньої обробки матеріалів, що сильно поглинають поліуретановий клей – наприклад шкіра, пористі тканини, перед склеюванням.

Властивості.

Забезпечує:

- Високу міцність та хорошу термостійкість з'єднання.
- Стійкість до гідролізу (водостійкість) и дії кислот и нафтопродуктів.
- Хорошу пластичність з'єднання, при низьких температурах тощо.

Технічна характеристика.

Основа	Поліуретан
Колір	Безбарвний, прозорий
Вміст нелетучих, %	10 – 12
В'язкість при 20°C, мПА*с	Приблизно 600
Густина, г/см ³	Приблизно 0,83
Міцність клеєного з'єднання через 24 год., розшарування, Н/см*	70 – 90
Час досягнення 70% максимальної міцності з'єднання, хв.*	5- 7
Термостійкість з'єднання (Міцність клеєного з'єднання не менш за 20 Н/см), °С*	80
Гранично допустима температура експлуатації (короткочасовий вплив), °С*	110

* При використанні в якості основного клею PU 312.

Упаковка.

Банка металева 0,8л	12 банок в картонному коробі
Відро металеве 3л	4 відра в картонному коробі
Відро металеве 20л	

Зберігання та транспортування.

Гарантійний термін зберігання - 12 місяців в закритій заводській упаковці при температурі від +5 до +20°C вдалині від джерел вогню.

Попередження

Клей вогненебезпечен. При використанні не палити, працювати вдалині від вогню та іскроутворення. Клей виготовлен з використанням малотоксичних розчинників, проте працювати з клеєм в приміщеннях, що добре вентилуються, а в промисловості в приміщеннях с припливно-витяжною вентиляцією.

В разі транспортування при негативних температурах в'язкість клею підвищується, але після потрапляння в тепле приміщення властивості клею відновлюються без втручання.

Використання.

Загальні рекомендації.

Підготовка матеріалів: Жорсткий або пластифікований ПВХ, ПУ плівки – очистити ганчіркою, змоченою розчинником РК-А-1 або РК-Б-1. Вироби з литого ПУ очистити металевою щіткою або наждачним папером (шершавити). Литі з гум на основі натурального, нітрильного, бутадієн – стирольного каучуку, термоеластопласти на основі СБС (стирол-бутадієн-стирол) або СІС (стирол-ізопрен-стирол) блок-полімерів повинні бути шершовані и галогенові (оброблені розчином трихлорізоціанурової кислоти або сульфохлорантину в розчиннику РК-А-1 або РК-Б-1).

Нанесення клею: Клей наноситься пензлем або розпилювачем на підготовлені поверхні. Рекомендована температура нанесення клею - 18 – 22 °С, вологість 60 – 65%.

Сушка: Клеєва плівка повинна бути висušена в природних умовах. Необхідний мінімальний час сушки залежить від температури і звичайно становить 10 – 20 хв. Максимальний час сушки – 24 год.

Склеювання: Склеювання проводиться клеєм PU 312 за методикою, що розроблена для цього клею.

Інформація, наведена в цьому документі є правильною, наскільки дозволяють судити дані, наявні у нас до моменту публікації. Надана інформація призначена тільки в якості загальної технічної інформації і не вважається гарантією або специфікацією якості. Інформація відноситься тільки до даного матеріалу і може бути недейсною для подібного матеріалу, що використовується в комбінації з будь-якими іншими матеріалами або в будь-якому процесі, якщо тільки про це не згадано в тексті.

«Хімік-Плюс»

Україна, Київська обл.,
м.Бровари, вул. Лісова, 4.
Тел. +380 44 331 25 28
Email: ximik-plus@ukr.net
www.himik-plus.com