

**Клей Кросс 1016 контактный клей для крепления декоративных материалов к поверхностям из металла, МДФ, ДСП, фанеры, дерева.**

### Описание

Клей Кросс 1016 – раствор полихлоропреновых каучуков и синтетических смол в смеси растворителей.

### Область применения.

Клей специально разработан для крепления листовых декоративных материалов типа линолеума, резины, ковровина, войлока, натуральной и искусственной кожи, пен (полиуретан, полиэфир, латекс) на различные поверхности - деревянные, металлические, МДФ, ДСП, фанерные. Хорошо подходит для склеивания этих материалов между собой. Рекомендуется для применения при облицовке салонов автобусов, вагонов, автомобилей. Не рекомендуется для склеивания полистирола, полиолефинов.

### Свойства.

- Высокая прочность и хорошая термостойкость соединения.
- Стойкость к гидролизу (водостойкость) и воздействию кислот и нефтепродуктов.
- Хорошая пластичность соединения, в том числе при низких температурах.
- Простота нанесения.
- Высокая адгезия к большинству оснований.
- Среднее открытое время, позволяющее работать с большими поверхностями.

### Техническая характеристика.

Основа	Полихлоропрен (Байпрен/Неопрен)
Цвет	Бежевый
Содержание нелетучих, %	17 – 19
Вязкость при 20°C, мПА*с	ок. 250
Плотность, г/см <sup>3</sup>	ок. 0,83
Максимальное открытое время, мин	20
Прочность клеевого соединения через 24 часа, расслаивание, Н/см	47 – 60
Время достижения 70% максимальной прочности соединения, мин	15- 20
Термостойкость соединения, °С	80

### Упаковка.

Банка металлическая 0,8л	12 банок в картонном ящике
Банка металлическая 2,8л	5 банок в картонном ящике
Ведро металлическое 20л	
Бачок металлический 50л	

### Хранение и транспортирование.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев в закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +20°C вдали от источников огня.

### Предупреждение.

Клей огнеопасен. При использовании не курить, работать вдали от источников огня и искрения. Клей изготовлен с использованием малотоксичных растворителей, тем не менее работать с клеем в хорошо проветриваемых помещениях, а в промышленных условиях в помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией.

При транспортировании при отрицательных температурах вязкость клея повышается, но при попадании в теплое помещение свойства клея восстанавливаются без вмешательства.

### Применение.

#### **Подготовка поверхностей.**

Основанием для покрытий может быть дерево, МДФ, ДСП, ДВП, фанера, металл. Поверхность может быть и окрашенной зашлифованной (краска должна хорошо держаться). Поверхности должны быть прочными, ровными, чистыми и незапыленными. Влажность поверхностей не должна превышать 3%. Покрытия не требуют специальной обработки, но должны быть чистыми и без пыли.

#### **Нанесение клея.**

Клей наносится распылителем с соплом 1,0 – 1,5 мм (давление воздуха 3 – 5 бар, клея 1 – 1,5 бар). на обе склеиваемые поверхности. Рекомендуемая температура нанесения клея 18 – 22 °С, влажность 60 – 65%. Для сильно впитывающих клей поверхностей (ДСП, ДВП, пены) рекомендуется двукратное нанесение клея с интервалом 10 минут между нанесениями. Для невпитывающих клей поверхностей – однократное. Наносите примерно 120 – 140 г клея на квадратный метр.

#### **Сушка.**

Клеевая пленка должна быть высушена в естественных условиях. Необходимое время сушки зависит от температуры и обычно составляет 8 – 12 мин. Окончание сушки легко определить на ощупь – клей перестает быть липким.

#### **Склеивание.**

Изделия прижать друг к другу клеевыми пленками и сжать (прессовать) либо прокатать роликами. Оставлять под нагрузкой нет необходимости.

**Внимание.** Время между высыханием клея и сжиманием не должно превышать открытого времени - для этого клея – 35 минут. Через 60 – 90 минут прочность клеевого шва достигает 70% максимальной. С этого момента соединение можно эксплуатировать. Дальнейшее нарастание прочности происходит медленно, в течении 30 – 40 часов.

Информация, приведенная в данном документе является правильной, насколько позволяют судить данные, имеющиеся у нас к моменту публикации. Предоставленная информация предназначена только в качестве общей технической информации и не считается гарантией или спецификацией качества. Информация относится только к данному материалу и может быть недействительной для подобного материала, используемого в комбинации с любыми другими материалами или в любом процессе, если только об этом не упомянуто в тексте.

«Химик-Плюс»

Украина, Киевская обл.,

г.Бровары, ул. Лесная, 4.

Тел. +380 44 331 25 28

Факс: +380 4594 92 104

Email: ximik-plus@ukr.net