

Клей Стелс CR 3402 многофункциональный контактный клей для различных материалов. Отличная адгезия к металлам.

Область применения.

Клей специально разработан для склеивания резины, металла, стекла, кожи, пробки, древесины, пластиков, войлока. Не рекомендуется для склеивания полистирола, полиолефинов.

Свойства.

- Высокая прочность и хорошая термостойкость соединения.
- Стойкость к гидролизу (водостойкость) и воздействию кислот и нефтепродуктов.
- Хорошая пластичность соединения, в том числе при низких температурах.
- Простота нанесения.
- Высокая адгезия к большинству оснований, особенно металлическим.
- Среднее открытое время, позволяющее работать с большими поверхностями.
- Высокая начальная прочность соединения.
- Большая скорость нарастания прочности.

Техническая характеристика.

Основа	Полихлоропрен (Байпрен/Неопрен)
Цвет	Бежевый
Содержание нелетучих, %	25 – 27
Вязкость при 20°C, мПА*с	ок. 600
Плотность, г/см ³	ок. 0,83
Максимальное открытое время, мин	20
Прочность клеевого соединения через 24 часа, расслаивание, Н/см	47 – 60
Время достижения 70% максимальной прочности соединения, мин	15- 20
Термостойкость соединения, °С	80

Упаковка.

Банка металлическая 0,8л	12 банок в картонном ящике
Банка металлическая 2,8л	5 банок в картонном ящике
Ведро металлическое 20л	
Бачок металлический 50л	

Хранение и транспортирование.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев в закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +20 °С вдали от источников огня.

Предупреждение.

Клей огнеопасен. При использовании не курить, работать вдали от источников огня и искрения. Клей изготовлен с использованием малотоксичных растворителей, тем не менее работать с клеем в хорошо проветриваемых помещениях, а в промышленных условиях в помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией.

При транспортировании при отрицательных температурах вязкость клея повышается, но при попадании в теплое помещение свойства клея восстанавливаются без вмешательства.

Применение.

Подготовка деталей.

Детали перед склеиванием должны быть очищены от грязи и пыли. При наличии жировых загрязнений или консервационной смазки на поверхности – их необходимо удалить. Поверхность может быть и окрашенной зашлифованной (краска должна хорошо держаться).

Нанесение клея.

Клей наносится кисточкой или распылителем на обе склеиваемые поверхности. Рекомендуемая температура нанесения клея 18 – 22 °С, влажность 60 – 65%. Для сильно впитывающих клей поверхностей (ДСП, гипс) рекомендуется двукратное нанесение клея с интервалом 10 минут между нанесениями. Для невпитывающих клей поверхностей – однократное. Наносите примерно 100 – 120 г клея на квадратный метр.

Сушка.

Клеевая пленка должна быть высушена в естественных условиях. Необходимое время сушки зависит от температуры и обычно составляет 8 – 12 мин. Окончание сушки легко определить на ощупь – клей перестает быть липким.

Склеивание.

Изделия прижать друг к другу клеевыми пленками и сжать (прессовать) либо прокатать роликами. Оставлять под нагрузкой нет необходимости.

Внимание. Время между высыханием клея и сжиманием не должно превышать открытого времени - для этого клея – 20 минут. Через 15 – 20 минут прочность клеевого шва достигает 70% максимальной. С этого момента соединение можно эксплуатировать. Дальнейшее нарастание прочности происходит медленно, в течении 30 – 40 часов.

Информация, приведенная в данном документе является правильной, насколько позволяют судить данные, имеющиеся у нас к моменту публикации. Предоставленная информация предназначена только в качестве общей технической информации и не считается гарантией или спецификацией качества. Информация относится только к данному материалу и может быть недействительной для подобного материала, используемого в комбинации с любыми другими материалами или в любом процессе, если только об этом не упомянуто в тексте.

«Химик-Плюс»

Украина, Киевская обл.,

г.Бровары, ул. Лесная, 4.

Тел. +380 44 331 25 28

Факс: +380 4594 92 104

Email: ximik-plus@ukr.net